

Drehmaschine - zyklengesteuert

KIRCHGEORG
WERKZEUGMASCHINEN GMBH

FAT-HACO - ueberholt

TUR 1100 MN - 810D Shopturn



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	1072-20167
Maschinenart	Drehmaschine - zyklengesteuert
Fabrikat	FAT-HACO - ueberholt
Typ	TUR 1100 MN - 810D Shopturn
Baujahr	2006
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Sinumerik 810D Shopturn
Lagerort	Dreieich
Ursprungsland	Polen
Lieferzeit	sofort
Preis	Auf Anfrage

TECHNISCHE Details

Spitzenhöhe	550 mm
Spitzenweite	2000 mm
Drehdurchmesser über Bett	1100 mm
Drehdurchmesser über Support	790 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindelaufnahme	D1-11
Steuerung	Sinumerik 810D Shopturn
Bettbreite	622 mm
Spindelbohrung	140 mm
Drehzahlbereich	4-300 / 160 - 1200 U/min
Vorschub:	0 - 6000 mm/min
Eilgang - längs/plan	6 / 6 m/min
Kraftspannfutter-Durchmesser	630 mm
Hohlspannzylinder	dia. 117,5 mm
Werkzeugrevolver	8 Pos. Sauter
Antriebsleistung - Spindelmotor	37 kW
Aufnahmekegel in der Reitstockpinole	MK 6
Pinolen-Durchmesser	140 mm
Pinolenhub	220 + 80 mm
Kühlmitteleinrichtung	
Betriebsspannung	400 V
Gesamtleistungsbedarf	65 kW
Maschinengewicht ca.	9,0 t
Raumbedarf ca.	4,4 x 2,96 x 2,40 m

ZUSATZINFORMATIONEN

FAT-HACO - ueberholt

TUR 1100 MN - 810D Shopturn

Die Maschine wurde 2020

geometrisch überholt.

Maschine verfügt über angetr. Werkzeuge
und Spindelindexierung alle 2,5°

- Fabrik-Nr.: 060559
- hydr. Dreibacken-Hohlspannfutter Ø630 mm
- hydr. Reitstockpinole
- Spindelindexierung alle 2,5°
- 8-fach Sauterrevolver mit angetr. Wkz.

[LINK ZUM ANGEBOT](#)

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten)